



System-Konsole (SysKo) mit dem SILCon Gülle- und Gärrestzerkleinerer (SGZ) für verschiedene Suspensionen



Funktionsweise der SysKo mit SGZ

Die Suspension wird mittels einer Ansaugpumpe durch den Cutter (Mechanische Schutzeinrichtung für die Anlage) angesaugt und mit einem Beschleuniger durch 2 SGZ im Kreis gepumpt. Die SGZ zerkleinern mit einer sehr hohen Drehzahl und Schnittfolge die Feststoffanteile. Das zerkleinerte Medium wird über den Durchflussmesser in den entsprechenden Behälter zur Weiterverarbeitung gegeben.

Vorteile mit dem Einsatz der SysKo und SGZ

- Erhebliche Vergrößerung der Oberfläche von den Feststoffanteilen
- Steigerung des Methangasertrages in Biogasanlagen
- Verringerung der Gärresteanteile in Biogasanlagen
- Vorbereitungsphase auch für die Weiterbehandlung mit dem FMS (Ferro Magnetischer Stator)
- Einfache Bedienung und Funktionalität mit dem Touchpanel und automatischer Steuerung
- Geringer Energieverbrauch und Verschleiß der Komponenten bei hohen Durchsatzmengen
- Emissionsfreier Betrieb (geschlossenes System)

Technische Daten:

Durchflussmenge: 1m³ - 30m³/Std. (je nach Suspensionsart)

Elektrische Leistung: Betriebsspannung 400V/230V, 63A

Containerbauweise: 15 Fuß Container, Außenabmessung L4550 x B2200 x H2260 mm